

La série Evolution de la classe premium

La nouvelle référence en matière d'autoclaves destinés aux cabinets



Evolution – L'amélioration de ce qu'il y avait de meilleur !

En combinaison avec le pouvoir innovant de nos 165 ingénieurs spécialisés, notre expérience de développement datant de plusieurs décennies dans l'étude et la production d'autoclaves pour cabinets et de grands autoclaves destinés aux hôpitaux nous a permis de mettre au point des autoclaves particulièrement innovants et efficaces sur le plan énergétique : Le tout dernier exemple de cette histoire à succès est la série Evolution de la classe premium, un perfectionnement du modèle Vacuklav® 40-44 B+ au succès mondial.

Concept de réservoir optimisé !

DRYtelligence® – séchage optimal à tout moment !

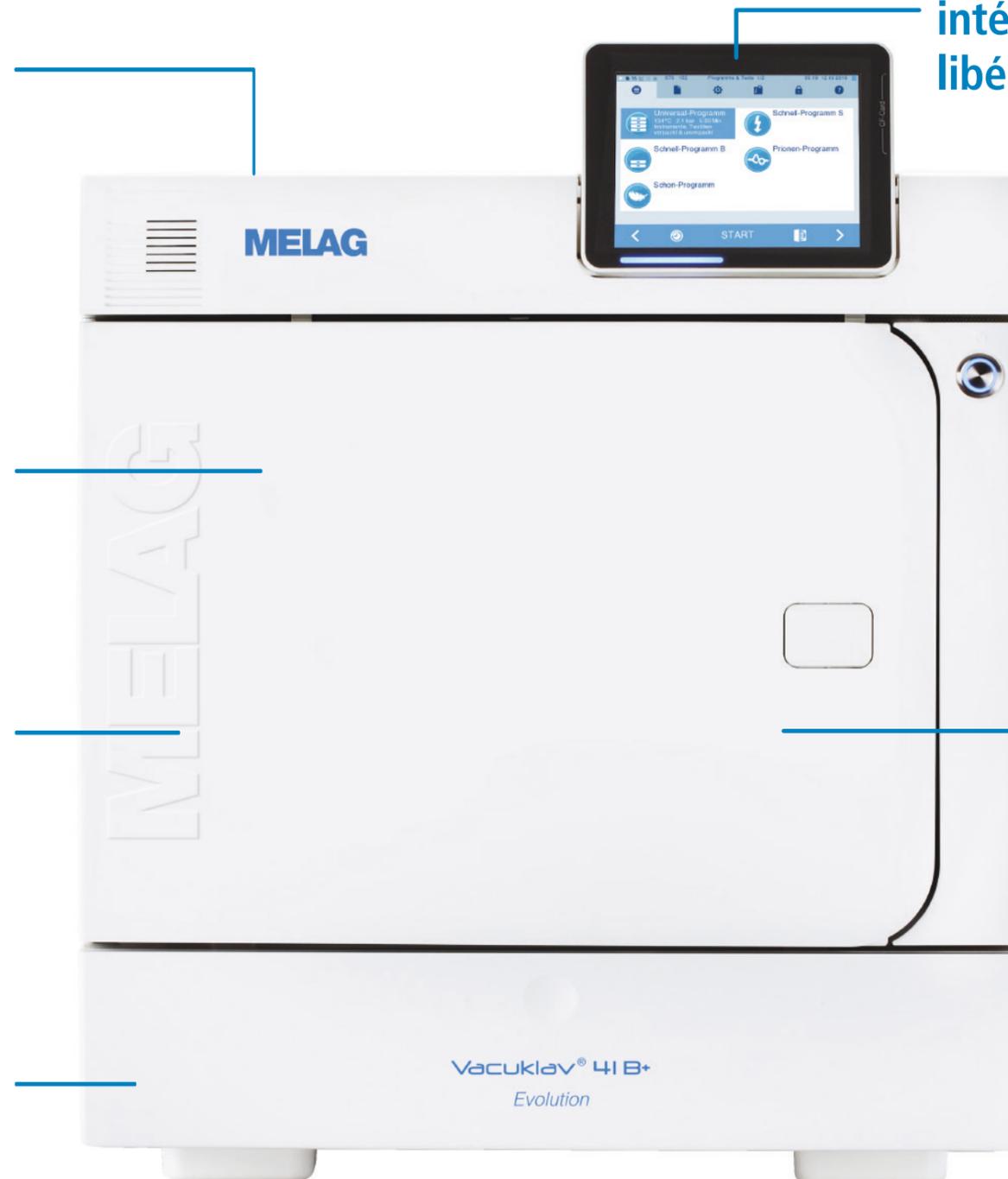
Technologie à double enveloppe brevetée pour des temps de fonctionnement rapides

Tout immédiatement à portée de main ! Avec le média Board.

Écran couleurs tactile XXL avec logiciel intégré pour la documentation et la libération !

Mode veille sur simple pression de touche !

De la place en plus pour vos instruments !



La nouvelle référence en matière d'autoclaves destinés aux cabinets

Les autoclaves de la nouvelle série Evolution offrent, en plus des caractéristiques typiques à MELAG, comme des temps de fonctionnement records, un concept de commande intuitif, une documentation et une libération intégrées, toute une série d'innovations inégalées qui, compte tenu de leur degré de perfection, ne peuvent être mises au point que par un spécialiste de l'hygiène en cabinet et de la préparation des instruments. La combinaison de temps de fonctionnement encore plus courts et donc d'une disponibilité plus rapide des instruments et d'une économie d'énergie sont les atouts de la nouvelle série Evolution.



La technologie à double enveloppe. Un brevet MELAG datant de 2007.

Les autoclaves de la série Evolution disposent de cuves de stérilisation à double enveloppe haut de gamme, comme celles utilisées dans les grands autoclaves destinés aux hôpitaux. Cette technologie à double-enveloppe brevetée soutient l'évacuation rapide de l'air hors des cuves de stérilisation, des emballages de stérilisation, des boîtiers MELAstore® ainsi que des interstices présents sur les instruments. Cette technologie garantit un procédé de stérilisation particulièrement efficace avec une qualité de vapeur saturée maximale. Pour le cabinet, ceci signifie : des temps de fonctionnement records avec un gain de temps sensible, une efficacité énergétique maximale et des résultats de stérilisation optimaux.

Le média Board

Le nouveau média Board offre à l'équipe du cabinet un accès rapide aux composants importants tels que l'affichage de pression de la double enveloppe ou l'interface pour le service technique.

Voici les trois principaux avantages de la série Evolution :

1. Vous gagnez du temps et économisez de l'énergie !

Le séchage DRYtelligence® breveté est une innovation inégalée de MELAG : Ce séchage intelligent est basé sur une fonction de séchage contrôlée par un capteur. Un algorithme de conception spéciale permet l'adaptation automatique du séchage au chargement. Les instruments emballés et non emballés d'un chargement partiel ou intégral sont automatiquement séchés par DRYtelligence® en un temps spécifique au chargement. DRYtelligence® permet non seulement d'atteindre des temps de séchage optimaux mais aussi de raccourcir les temps de séchage jusqu'à 80 % !

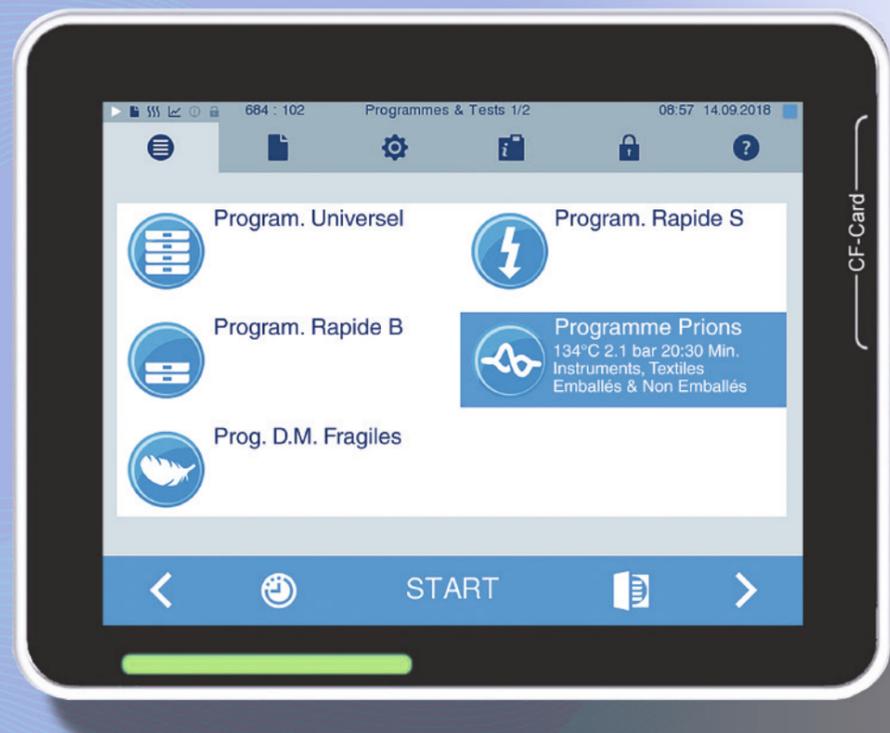
2. Travaillez de manière efficace !

La quantité de chargement de la série Evolution s'élève à 9 kg. Les autoclaves de la série Evolution font partie des autoclaves les plus performants de leur catégorie. Pour pouvoir stériliser ces grandes quantités de chargement en autoclaves de manière idéale, des nouveaux supports ont été mis au point, lesquels assurent une utilisation optimale du volume des cuves. Des niveaux plateaux supplémentaires (jusqu'à huit plateaux) agrandissent la surface pouvant être utilisée et permettent aussi la stérilisation de pièces à main et contre-angles emballés individuellement en combinaison avec des boîtiers MELAstore®. Cela signifie pour le cabinet : Moins d'opérations de stérilisation, moins de consommation d'énergie et moins de coûts.

3. Documentez en toute sécurité !

L'écran couleur tactile XXL permet une commande intuitive en design plat de plus haut niveau. Les nouveaux autoclaves de la série Evolution disposent d'un logiciel intégré pour la documentation, la libération et la traçabilité. En combinaison directe avec l'imprimante à étiquettes MELAprint® 60 et un réseau à gestion de documentation propre au cabinet, ces autoclaves offrent le concept de documentation individuel souhaité pour chaque cabinet.





1. Gagnez du temps et économisez de l'énergie !

Avec de grandes quantités de chargement et des temps de fonctionnement courts.

La nouvelle disponibilité rapide des instruments stérilisés de manière sûre ainsi que la réutilisation d'instruments toujours bien secs revêtent une importance toute particulière dans les cabinets et les cliniques. La technologie à double enveloppe brevetée est la condition essentielle à des temps de fonctionnement courts. À cela vient s'ajouter maintenant la toute nouvelle technologie DRYtelligence® brevetée. Ce séchage intelligent est basé sur une fonction de séchage contrôlée par un capteur. Un algorithme de conception spéciale permet l'adaptation automatique du séchage au chargement. Les instruments emballés et non emballés d'un chargement partiel ou intégral sont automatiquement séchés par DRYtelligence® en un temps spécifique au chargement. DRYtelligence® permet non seulement d'atteindre des temps de séchage optimaux mais aussi de raccourcir les temps de séchage jusqu'à 80 % ! Le raccourcissement des temps de séchage signifie également un raccourcissement des temps de fonctionnement et donc une économie d'énergie et de coûts.



La touche Mode Sleep (Mode veille) se trouvant sur la face avant de l'appareil permet d'amener les autoclaves de la série Evolution en mode Sleep sur simple pression de touche et de les activer à nouveau rapidement. La consommation de courant déjà basse peut ainsi encore être réduite de manière efficace.

2. Travaillez de manière efficace !

Avec le système de chargement pour un chargement et un déchargement sûr et ergonomique.

La quantité de chargement de la série Evolution s'élève à 9 kg. Les autoclaves de la série Evolution font partie des autoclaves les plus performants de leur catégorie. Pour pouvoir stériliser ces grandes quantités de chargement en autoclaves de manière idéale, des nouveaux supports ont été mis au point, lesquels assurent une utilisation optimale du volume des cuves. Des niveaux plateaux supplémentaires (jusqu'à huit plateaux) agrandissent la surface pouvant être utilisée et permettent aussi la stérilisation de pièces à main et contre-angles emballés individuellement en combinaison avec des boîtiers MELAstore®. Cela signifie pour le cabinet, moins de stérilisations, moins de consommation d'énergie et moins de coûts. Dans le cas de petites quantités d'instruments emballés, le programme rapide B offre un temps de fonctionnement record de 20 minutes seulement et les instruments non emballés peuvent même être stérilisés en 10 minutes seulement, séchage compris.



Il est possible de stériliser jusqu'à 4 boîtiers MELAstore® 100 en un temps record de 30 minutes seulement dans les autoclaves de la série Evolution. Ce sont là des temps de fonctionnement records absolus.



3. Documentez en toute sécurité !

Avec le logiciel intégré pour la libération et la traçabilité des instruments.

L'écran couleurs tactile XXL permet une commande intuitive en design plat, contribue à éviter des erreurs et permet de trouver rapidement toutes les informations importantes. Le logiciel de documentation et de libération intégré en série permet une reproduction intégrale et une sécurité sans lacune.

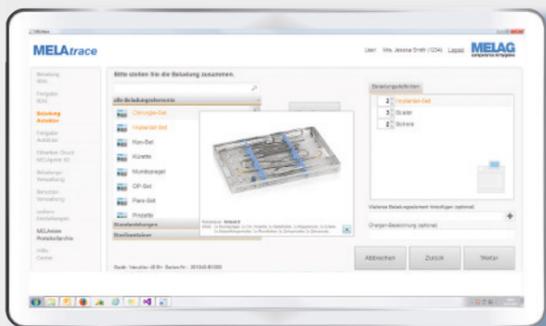
Un PIN individuel peut être attribué à chacun des utilisateurs pour permettre une traçabilité fiable de processus de libération. L'authentification pour la libération de la charge se fait rapidement et en toute sécurité sur l'écran.

Les autoclaves de la série Evolution offrent de multiples possibilités de documentation : de l'intégration au réseau via une interface Ethernet, en passant par l'impression d'étiquettes à code-barres pour l'identification des instruments emballés jusqu'à la sortie des protocoles sur la carte CF.



Impression d'étiquettes à code-barres avec la MELAprint® 60

Le logiciel de documentation MELAtrace® est la solution parfaite pour les cabinets et les cliniques qui souhaitent documenter et libérer l'intégralité de leur flux en matière d'hygiène de manière sûre. MELAtrace® permet de mettre en lien toutes les étapes de traitement, du nettoyage et de la désinfection en passant par l'emballage jusqu'à la stérilisation. Toutes les étapes du processus, les protocoles de programme et les décisions relatives au traitement des instruments sont intégralement documentés et archivés de manière sûre. Avec l'imprimante MELAprint® 60, il est possible d'imprimer des étiquettes à code-barres permettant la traçabilité des éléments de chargement pour pouvoir les lire sans problème avec un scanner et les transférer au service administratif des patients.



Le logiciel de documentation MELAtrace®

Autres fonctionnalités qui vous facilitent la tâche au quotidien.

Ce sont souvent des petits outils qui rendent le travail plus agréable. Les multiples possibilités offertes par la nouvelle série Evolution vous aident à concevoir votre travail plus facilement, en toute sécurité et avec davantage de confort. Ces fonctionnalités sont intégrées à toutes les autoclaves premium de la série Evolution et peuvent être directement activées par l'écran couleurs tactile XXL.

Présélection du temps de démarrage



La présélection du temps de démarrage permet de sélectionner un programme au choix et de le lancer au moment choisi, par exemple pour effectuer des programmes de test routiniers.

Mesure de conductivité



Afin de protéger vos instruments précieux, tous les autoclaves sont non seulement équipés de capteurs de température particulièrement performants mais aussi d'un dispositif de mesure de qualité de l'eau intégré qui prévient contre l'utilisation d'une eau de mauvaise qualité.

Les autoclaves de la série Evolution combinés à des instruments MELAdem ménagent les équipements, tout en offrant un gain de temps et d'argent.

Gagnez du temps et de l'argent dont vous avez besoin pour acquérir, transporter, entreposer et remplir vos autoclaves d'eau distillée ou déminéralisée en raccordant votre Vacuklav® à une installation de traitement d'eau. Si une arrivée et un écoulement d'eau se trouvent à proximité de l'autoclave, vous n'automatisez pas seulement le remplissage et le dosage mais aussi l'écoulement de l'eau utilisée. Du petit déminéraliseur pratique MELAdem® 40 en passant par l'installation d'osmose inverse particulièrement économique et écologique MELAdem® 47 jusqu'à l'installation haute performance MELAdem® 53 (pour le raccordement simultané d'un thermo-désinfecteur), nous proposons la solution adaptée à chaque utilisation souhaitée.



Vacuklav® 40 B+ Evolution avec MELAdem® 40 installé sur le côté

La série Evolution de la classe premium

La diversité déclinée en quatre variantes

Étant donné que les cabinets et les cliniques posent différentes exigences au fonctionnement d'un autoclave, nous proposons nos nouveaux modèles en quatre variantes. Ces variantes se différencient par le type de génération de vide, d'alimentation en eau et de profondeur de cuve.

Vacuklav® 40 B+ Evolution et Vacuklav® 44 B+ Evolution: Ces autoclaves disposent d'un raccord d'eau fixe et, grâce au refroidissement de l'eau innovant de la pompe à vide, sont la référence ultime, non seulement du point de vue des temps de fonctionnement et de la commande mais aussi en termes de qualité et de fiabilité.

Vacuklav® 41 B+ Evolution et Vacuklav® 43 B+ Evolution: Ces autoclaves disposent d'un système de refroidissement d'air breveté, qui font d'eux de véritables appareils autonomes car, pour qu'ils fonctionnent, il suffit de les brancher à une prise électrique. Les quatre appareils peuvent bien sûr être combinés à une installation de traitement d'eau en vue de l'alimentation directe en eau déminéralisée.

Vacuklav® 40 B+ Evolution



Raccord d'eau fixe



Profondeur de cuve: 35 cm

Vacuklav® 41 B+ Evolution



Appareil autonome



Profondeur de cuve: 35 cm

Vacuklav® 44 B+ Evolution



Raccord d'eau fixe



Profondeur de cuve: 45 cm

Vacuklav® 43 B+ Evolution



Appareil autonome



Profondeur de cuve: 45 cm

La solution adaptée à chaque utilisation

C'est pour que chaque cabinet ou clinique puisse organiser le flux du traitement des instruments du mieux possible que nous proposons cinq possibilités pour le chargement optimal des autoclaves avec des instruments emballés ou non emballés ou avec des boîtiers MELAstore®.



Support E Plus pour 6 plateaux standardset 2 plateaux étroits



Support F Plus pour 3 boîtiers MELAstore® 100 et 2 plateaux étroits



Support D Plus pour 2 boîtiers MELAstore® 200 et 2 plateaux étroits



Support C Plus (après rotation de 90°) pour 3 boîtiers MELAstore® 100

Les portoirs de plateaux sont étudiés pour une utilisation particulièrement simple dans le cadre d'un fonctionnement quotidien. Si l'intégration de 4 boîtiers MELAstore® est souhaitée, ceux-ci peuvent être introduits sans problème, même sans portoir, dans les autoclaves.



La solution à système – Utilisation de produits parfaitement adaptés les uns aux autres

L'utilisation de produits de notre solution à système idéalement adaptés les uns aux autres permet de gagner du temps et de l'argent dès la première mise en service en raison du meilleur flux des instruments dans la chaîne de traitement.

Le cabinet bénéficie d'une autre utilité procurée par la solution à système car des coûts de maintenance et de validation ne sont notamment pas encourus: donc, lorsque l'autoclave, le désinfecteur thermique, la soudeuse et l'installation de traitement de l'eau proviennent du même fabricant, les interventions pour la maintenance et la validation peuvent être synchronisées par le même technicien et peuvent donc être planifiées de manière à gagner du temps et à économiser des coûts.

La documentation complète de la totalité du traitement, y compris la gestion du chargement, la libération et la traçabilité avec le logiciel de documentation MELAtrace® représente un autre avantage important. Facile à utiliser en design app et avec une surface tactile, MELAtrace® offre au cabinet un avantage de coûts supplémentaire inestimable. Plutôt que d'acquiescer plusieurs licences individuelles, seule une licence est nécessaire, sans coûts répétitifs annuels. La solution à système est ainsi non seulement le gage d'une sécurité et d'un travail particulièrement facile mais contribue aussi à économiser des coûts.



Innovation, qualité et compétence : La base du succès d'une entreprise familiale

Nous sommes une entreprise familiale allemande dirigée par ses propriétaires, qui se concentre rigoureusement sur les produits pour l'hygiène des cabinets et des cliniques depuis sa création en 1951. Grâce à nos efforts continus pour améliorer la qualité, pour proposer des produits innovants et pour atteindre une très grande sécurité, nous sommes devenus le leader mondial dans le domaine du traitement d'instruments et de l'hygiène avec plus de 500 000 appareils livrés. Sur une superficie d'env. 22 000 m², notre production assurée par 450 collaborateurs se fait exclusivement en Allemagne (Berlin). Nous sommes ainsi le plus grand fabricant mondial de stérilisateurs et de thermodésinfecteurs et nous produisons exclusivement des produits pour l'hygiène en cliniques et en cabinets.

Nous avons toujours strictement refusé de transférer la production dans des pays où la main d'œuvre est bon marché en raison des pertes de qualité qui y sont liées. Nous sommes également favorables à la tendance de ne pas étendre notre gamme de livraison par des produits qui ne font pas partie de notre compétence clé. Notre objectif permanent est de développer des produits encore plus innovants et plus performants pour nos clients. Notre service « Développement et construction » compte maintenant 80 collaboratrices et collaborateurs. Le travail accompli par notre service « Tests et essais » est la condition essentielle pour notre qualité de produits reconnue dans le monde entier. Ce service se charge en même temps du contrôle permanent des composants achetés. Il comprend maintenant 40 collaboratrices et collaborateurs.

Le logiciel des appareils est responsable de la commande sûre de nos produits et de leur intégration sans problème au réseau de la clinique. Notre service « Électronique / Logiciel » comprend entre temps 40 informaticiennes / informaticiens. Dans le domaine « R&D », nous employons maintenant 165 ingénieurs et collaborateurs IT, ce qui représente un quota de 44 %. Ce pourcentage est de loin supérieur à la moyenne de la branche. Nos clients exigent à juste titre de MELAG une qualité et une fiabilité maximales. Par la mise en œuvre rigoureuse de nos principes directeurs, à savoir la «compétence in hygiene» et la «Quality – made in Germany», nous vous assurons que nous remplissons ces exigences.

La direction et l'ensemble de l'équipe MELAG.

Programmes, temps et caractéristiques techniques

Temps de déroulement de programmes	Programme Universel Temps de maintien 5,5 mn	Programme Rapide B* Temps de maintien 5,5 mn	Programme Rapide S** Temps de maintien 3,5 mn	Programme Fragile Temps de maintien 20,5 mn	Programme Prions Temps de maintien 20,5 mn
Vacuklav 40 B+					
jusqu'à 6 kg d'instruments	16 – 21	14 – 15	8 – 11	31 – 38	31 – 36
jusqu'à 2 kg de textiles	23	–	–	40	38
Vacuklav 41 B+					
jusqu'à 6 kg d'instruments	17 – 23	14 – 16	9 – 12	32 – 41	32 – 38
jusqu'à 2 kg de textiles	25	–	–	42	40
Vacuklav 43 B+					
jusqu'à 7 kg d'instruments	17 – 25	15 – 16	9 – 13	32 – 42	32 – 39
jusqu'à 2,5 kg de textiles	28	–	–	46	44
Vacuklav 44 B+					
jusqu'à 7 kg d'instruments	16 – 22	14 – 15	8 – 12	31 – 40	31 – 37
jusqu'à 2,5 kg de textiles	26	–	–	43	41
Temps de séchage	12	6	2	12	12

En cas de besoin, le séchage additionnel peut être activé pour des charges plus élevées pouvant aller jusqu'à 9 kg.

* max. 1,5 kg emballés ou 6 kg ou 7 kg non emballés | ** non emballés

Tous les temps sont indiqués en minutes, selon le chargement, l'alimentation en tension et en eau.

Données techniques	Vacuklav 40 B+ Evolution	Vacuklav 41 B+ Evolution	Vacuklav 43 B+ Evolution	Vacuklav 44 B+ Evolution
Dimensions de la cuve/volume	Ø 25 cm x 35 cm de longueur/18 litres		Ø 25 cm x 45 cm de longueur/23 litres	
Quantité de chargement	max. 9 kg d'instruments / 2 kg de textiles		max. 9 kg d'instruments / 2,5 kg de textiles	
Dimensions (lxhxp)	46 cm x 50 cm x 55 cm Hauteur, écran compris, 56 cm Les pieds de l'appareil vont sur un panneau de table de 50 cm		46 cm x 50 cm x 68 cm Hauteur, écran compris, 56 cm Les pieds de l'appareil vont sur un panneau de table de 60 cm	
Poids	55 kg	60 kg	69 kg	64 kg
Alimentation en courant	220 – 240 V / 50 – 60 Hz / 3.400 W			

